

AL SERVIZIO VETERINARIO DELLA  
A.S.L. AT DI ASTI

**CONSISTENZA ANNUALE SUINI (AL 31 MARZO)**

D.L. n° 200 del 26-10-2010

Proprietario/Detentore .....

CODICE ALLEVAMENTO |\_|\_|\_|\_|AT|\_|\_|\_|\_|

DATA RILEVAMENTO: 31 marzo 20.....

CAPI TOTALI\*: |\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|

\* Totale suini di età maggiore di 70 giorni rilevato dal registro di stalla in data 31 marzo

**RIPRODUTTORI**

SCROFE  _ _ _ _ _	SCROFETTE  _ _ _ _ _	VERRI  _ _ _ _ _
-------------------	----------------------	------------------

CINGHIALI |\_|\_|\_|\_|\_|

TOTALE NASCITE: |\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_| TOTALE DECESSI: |\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|  
(-----riferito all'anno solare precedente a quello del censimento-----)

**DATI FACOLTATIVI**

LATTONZOLI  _ _ _ _ _ _ _ _ _	MAGRONCELLI  _ _ _ _ _ _ _ _ _
MAGRONI  _ _ _ _ _ _ _ _ _	GRASSI  _ _ _ _ _ _ _ _ _

(-----da registro di stalla al 31 marzo-----)

Lattonzoli: da nascita a svezzamento;	Magroncelli: da svezzamento a 50-60 Kg
Magroni: da 50-60 Kg a 90-100 Kg	Scrofette: dal primo intervento fecondativo

**Firma proprietario / detentore**

.....

Data di ricezione da parte del Servizio Veterinario: ...../...../.....

REGISTRATO IN BDN IN DATA..... DA (nome e firma di chi registra) .....
--